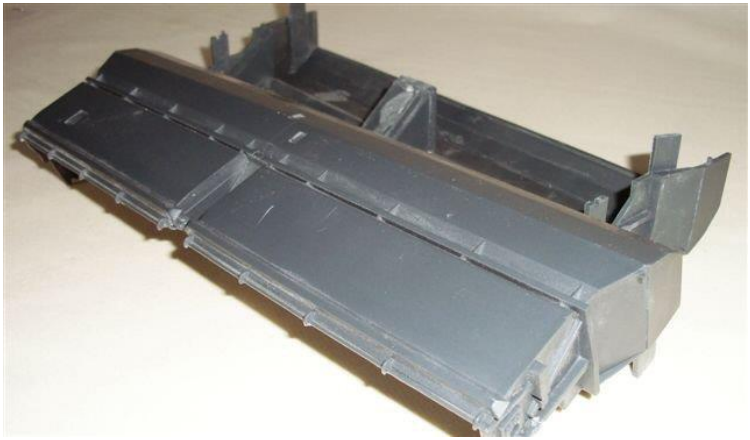
Selbstentlader Gattung Fals 175.1 der DB, Ep 4

Ab 1971, ist ein Großraum- Selbstentladewagen entstanden, als erste mit einem UIC Merkblatt 571.3, die als Fads 175.0 bei der DB eingereiht geworden ist, mit Vorbereitung für automatische Kupplung und eine Höchst Geschwindigkeit von 100 km/h.
Dabei hat dieser Wagen aber eine KE-GP-A Bremse, wobei die Schalter in dem breiteren Luftspalt, zwischen die Entladungsklappen, eingeordnet waren.

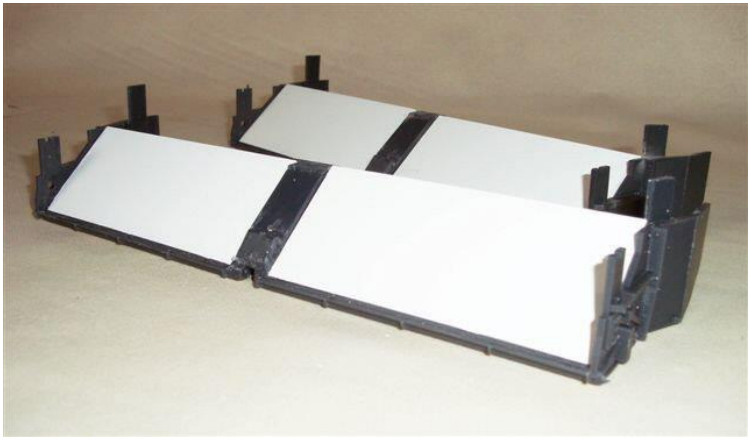
Ab Ende der siebziger Jahre werden bei vielen Wagen die Wagenkästen erneuert wobei die Oberkasten *senkrechte Stirnwände* erhielten mit eine vergrößerte Laderaum. Ohne Nützungszeit Verlängerung werden die Fads 175 Wagen als Gattung Fals 175.1 umbenennt.

Der Bausatz des Modells Fads 185, (=erneuerte Fals 175, aber mit Nützungszeit Verlängerung) von MOSPAT wird als Grund genommen. Der Umbau für einem Selbstentlader Fals 175.1.umfasst einem abgeänderten Anstrich und Beschriftung, Änderungen in Tritten Bereich und Zurüstung von Seilhaken statt ösen.

Weil der Bausatz abgeänderte Gehäuse-Hälften umfasst ist der Aufbau völlig abgeändert und erleichtert im Vergleich mit der Biller/ Schnellenkamp Bausatz.



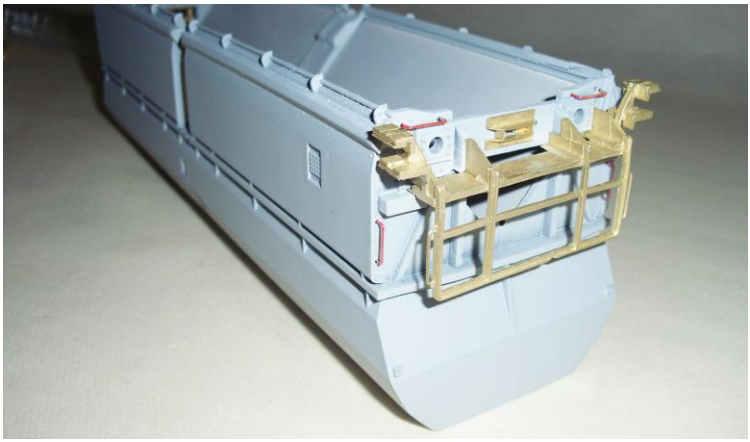
Vorerst werden in die beiden Gehäuse Hälften die Flache zweiteilige Rutsche eingebaut.



Nachdem wird das Gehäuse zusammengeklebt und die Drehgestell Stütze eingeklebt.

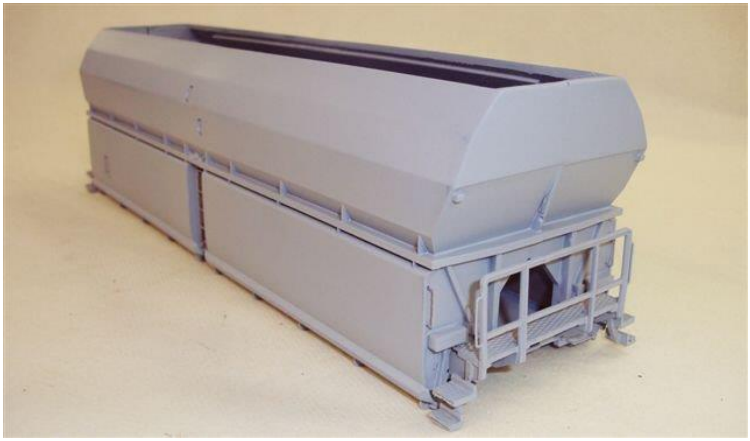
Das Gehäuse wird nach entfetten, mit ein Kunststoff primer lackiert und der Kupplungsmund eingeklebt.

Weitere Messingteile wie die Bühne, Rangier- und Handgriffe werden ebenfalls montiert.



Auch, die Leiter (mit der geänderte Last und Bremsschalter), das Handrad und die Seilhaken werden montiert.

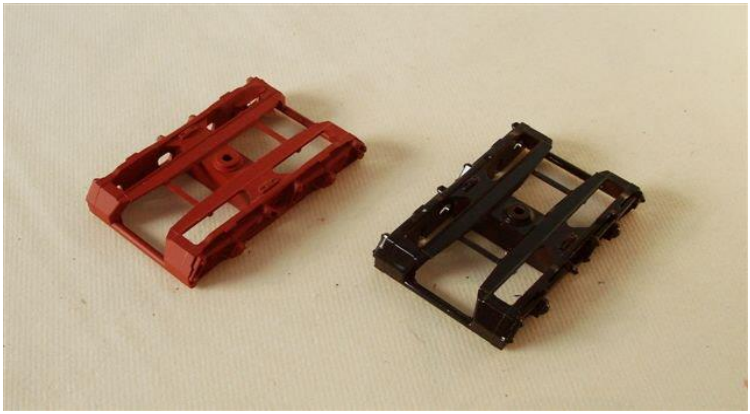
Das Gehäuse wird grundiert mit universal Primer.



Das Modell wird rot braun lackiert. (Ral 3009 Oxydrot) Seilhaken und Handräder werden gelb angestrichen weil die Rangiertritte und Bühne ein Alu Anstrich bekommen.

Das Gehäuse wird beschriftet.

Die Drehgestelle werden grundiert und schwarz eingefärbt. (Ral 9011 Graphitschwarz)



Die Messing Gleitlager werden über die Achsstummel geschoben und die Radsätze in die Drehgestelle geklippt.

Hülsenpuffer und Schraubenkupplung werden montiert.

Die Drehgestelle werden angeschraubt.

Das Modell wird mit Klarlack überzogen.

Anbei das Fertigmodell Gattung Fals175.1